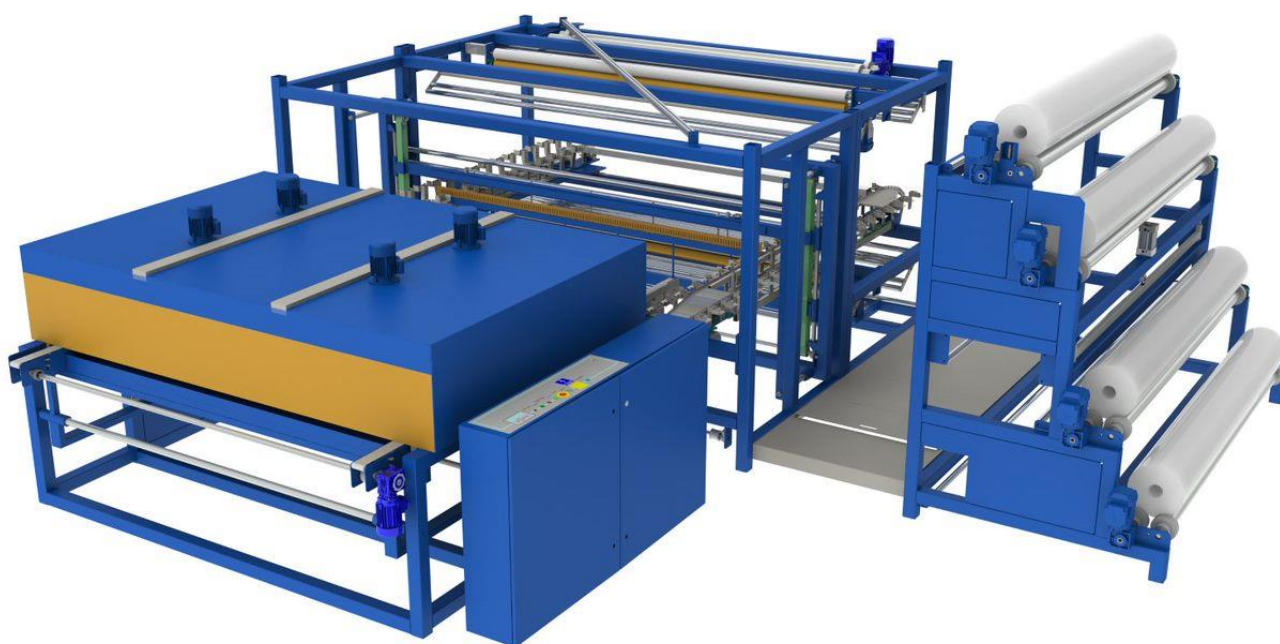


Linia Pakowania Automatem

Typ LPA15X


Materiał:

Stal DC01

Powierzchnia:

Matowa struktura

Kolor standardowy:

Szary RAL 7035 lub wg życzenia

Wykonanie specjalne na zamówienie:

Wykonanie ze stali kwasoodpornej

Osadzone na jednej ramie tunel obkurczający z maszyną owijającą w tuleję z taśmy folii termokurczliwej.

Maszyna przystosowana do pracy ciągłej w linii produkującej różne długie artykuły typu: świetlówki, listwy podłogowe, rurki, karnisze, deski, itp. (długość od 600 mm do 2000 mm)

Po przejściu pakietów pobieranych przez manipulator z linii produkcyjnej lub magazynu, produkt podawany jest na specjalnie zaprojektowane napędzane kieszenie-wózki. Owiniecie pakietu tuleją folii i zgrzew odbywa się wzdłuż produktu. Zastosowano zgrzewadło kroczące, co pozwala na uzyskanie dużych wydajności. Cały proces pakowania odbywa się w pełni automatycznie. Zastosowane serwonapędy pozwalają na optymalizację procesu pakowania. Atutem maszyny jest szybka możliwość zmiany długości pakowanego pakietu. Czas przebrojenia max 30 min.

Zastosowano boczne podawanie folii z magazynkiem na dodatkowe rolki folii. Specjalny zmechanizowany rozdzielacz folii podaje folię pod zgrzewadło pod kątem 90 stopni. Umożliwia to na zmianę folii w trakcie procesu pakowania.

Model	LPA15X
Wymiar komory (mm)	Wg potrzeb
Max wym. Pakietu (mm)	Wg potrzeb
Folia wymiar (mm)	max fi zewnętrzne rolki 300/ fi wew. rury 76
Stałociepny zespół zgrzewający pośrodku pakietu 2+1	Zgrzewadło stałociepne kroczące
Wydajność(pak./min.) standard	do 50
Prędkość transportera (mb/min)	płynnie regulowana 4,1-9,2
Zasilanie elektryczne	3x400/230V 50/60Hz z zabezpieczeniem
Pobór prądu (A)	110
Moc(kW) zainstal./śr. pobór	~76/-
Temperatura obkurczania	Zalecana 140-180°C/ dopuszczalna 250°C
Sprężone powietrze(Mpa)/zapotrzeb. (m3/h)	0,7/3
Masa(kg)	~1480
Poziom hałasu równoważny A w dB	~75